



14.11.2014

Presse-Information

Jonathan Hart
Media Relations

Telefon +49 9262 77-709
Telefax +49 9262 77-771
j.hart@rvtppe.de

RVT erweitert Spritzgießproduktion

P4/14

- **RVT baut Produktionskapazität im Bereich Füllkörper aus**
- **Neue Produktionseinheit stellt 24-Stundenbetrieb sicher**
- **Weitere Optimierungen umfassen die zentrale Vakumanlage, automatisch arbeitende Abfüllanlagen und die zentrale Kühlwasserkühlung mit Wärmerückgewinnung**

Ansprechpartner
zum Thema:

Eugen Maria Hofstetter
Dr.
Leiter Marketing
Telefon +49 9262 77-712
e.hofstetter@rvtppe.de

Um die gestiegene Nachfrage nach Kunststofffüllkörpern auch in Zukunft abdecken zu können und um die Produktion rationeller zu gestalten wurde die Produktionskapazität für Kunststofffüllkörper in den vergangenen Monaten erheblich ausgebaut. Mit der Investition in zwei weitere Spritzgießmaschinen und eine Extruderanlage konnte die Fertigungskapazität deutlich erhöht werden. Insgesamt stehen nun am Produktionsstandort Marktrodach Spritzgießmaschinen mit folgenden Schließkräften bereit:

- 500 t
- 180 t
- 100 t
- sowie eine Extruderanlage

Neben diesen Investitionen in Produktionsmaschinen wurden in der Peripherie noch weitere Neuerungen realisiert, die sich ebenfalls positiv auf Schlagkraft dieser Produktionseinheit auswirken. Ziel dieser Maßnahmen war es, einen 24-Stundenbetrieb ohne Beaufsichtigung während der Nachschicht realisieren zu können.

Mit der Installation einer zentralen Vakumanlage zur Abscheidung von Staub aus dem Kunststoffgranulat konnte eine bedeutende Quelle von Betriebsstörungen beseitigt werden. Die Beschaffung mehrerer automatisch arbeitender Abfüllanlagen für Big Bags und 100l-Säcke sowie eines Silos für große Füllkörper gestattet nunmehr einen kontinuierlichen Betrieb während der Nachschicht, ohne dass die Säcke für die Abfüllung von Hand ausgetauscht werden müssten. Weiterhin konnten die Stillstandzeiten für einen Werkzeugwechsel durch die Beschaffung eines Hallenkranes verringert werden.

Weitere Optimierungen wie die Installation einer zentralen Kühlwasserkühlung mit Wärmerückgewinnung und einer Energie sparenden Hallenbeleuchtung auf LED- Basis sind für die nahe Zukunft geplant. Diese beiden Maßnahmen entlasten die Umwelt deutlich, da die zukünftig benötigte Energiemenge für Heizung und Beleuchtung mehr als halbiert wird.

Die Fertigungskapazität ist logischerweise stark vom jeweiligen Füllkörpertyp abhängig. Bei dem durchschnittlich anfallenden Mix aus den verschiedenen Füllkörpergrößen und –typen können nun im Durchschnitt mehr als 12.500 m³/a auf dem eigenen Maschinenpark produziert werden. Mit dieser leistungsfähigen Produktion und einem umfangreichen Lagerbestand an Standardfüllkörpern ist RVT in der Lage, Kundenanforderungen schnell und flexibel zu bedienen.

Über RVT

RVT Process Equipment GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Oberfranken. Seit 1976 werden Komponenten für Stoff- und Wärmeaustauschverfahren in der Chemie, Petrochemie, Raffinerie und für umwelttechnische Anwendungen geliefert.

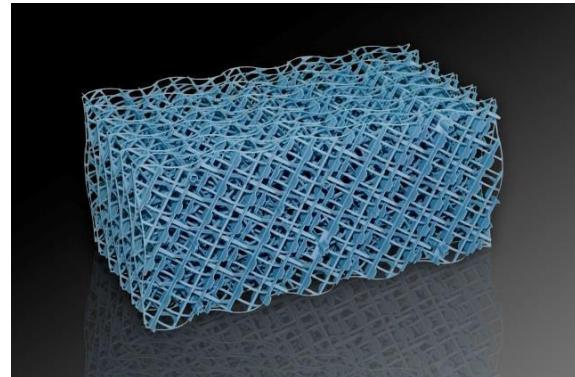
Die Produktpalette umfasst regellose Füllkörper, strukturierte Packungen, Kolonneneinbauten und Stoffaustauschböden. Neben der Lieferung dieser Komponenten ist RVT auch als Lieferant von schlüsselfertigen Anlagen für umwelttechnische Anwendungen auf dem Markt.

Das Unternehmen beschäftigt an den Standorten Steinwiesen und Marktrodach im Kreis Kronach 140 Mitarbeiter. Über zwei Tochtergesellschaften in Knoxville, TN (USA) und Kunshan (VR China) sowie Vertretungen in allen wichtigen internationalen Absatzmärkten werden RVT-Produkte weltweit vertrieben. Weitere Informationen zu RVT im Internet unter www.rvtpe.de

Anlage



Zwei 180-t-Maschinen im Einsatz
P414_RVT_ExtensionOfInjectionMolding_pic1



Hiflow© PLUS, die Gitterstrukturpackung von RVT
hergestellt auf einer 500 t-Spritzgießmaschine
P414_RVT_ExtensionOfInjectionMolding_pic2



Hiflow©-Kunststofffüllkörper für Stoffaustausch-verfahren
in Chemie und Umwelttechnik
P414_RVT_ExtensionOfInjectionMolding_pic3



Biologische Aufwuchsträger Bioflow 40 (groß)
hergestellt im Spritzgießverfahren und Bioflow 9
(klein) produziert auf einer Extrusionsmaschine
bieten in der aeroben biologischen
Abwasserreinigung den Mikroorganismen
Aufwuchsflächen.
P414_RVT_ExtensionOfInjectionMolding_pic4