

08.10.2015

Jonathan Hart
Media Relations

Telefon +49 9262 77-709
Telefax +49 9262 77-771
j.hart@rvtpe.de

Presse-Information

RVT stellt neue High Capacity Packung mit verringertem Druckverlust bei konstanter Trennleistung auf diesjähriger FDTT 2015 vor

- RVT hat zwei neue Hochleistungspackungen aus Metall (RMP SP 250-1, RMP SP 250-2) entwickelt
- Neue Hochleistungspackungen wurden auf dem 2. Jahrestreffen der Fachgemeinschaft Fluiddynamik und Trenntechnik vorgestellt
- RMP SP 250-2 verringert den Druckverlust bei gleicher Trennleistung und gesteigerter Kapazität

Ansprechpartner
zum Thema:

Armin Wolf
Leiter Vertrieb

Telefon +49 9262 77-727
a.wolf@rvtpe.de

Dr. Jose Luis Solà Cervera erläuterte im Rahmen des 2. Jahrestreffens der Fachgemeinschaft Fluiddynamik und Trenntechnik (FDTT) in Bamberg die verbesserten Eigenschaften der neuen High Capacity Packungen RMP SP 250-1 und RMP SP 250-2 (Entwicklungsnamen) von RVT.

Neben einer High Capacity Packungsmodifikation 1 (RMP SP 250-1) wurde auch die High Capacity Packungsmodifikation 2 (RMP SP 250-2) mit der spezifischen Oberfläche von $250\text{m}^2/\text{m}^3$ beim SRP (Separation Research Program) der University of Texas in Austin bezüglich ihrer Trennleistung, Druckverlust und Kapazität mit dem Standard Stoffsystem Cyclohexan/n-Heptan, bei jeweils unterschiedlichem Betriebsdruck - von 0.165, 0.33, 1.65 und 4.14 bar - untersucht.

Die High Capacity Packungsmodifikation 1 (RMP SP 250-1) zeigte ein sehr ähnliches Verhalten bezüglich der Trennleistung, dem Druckverlust

und der Kapazität wie die bisher am Markt verfügbaren Hochleistungspackungen wie die RMP S 250 und kann somit als adäquate Alternative bezeichnet werden.

Die High Capacity Packungsmodifikation 2 (RMP SP 250-2) dagegen zeigte eine signifikante Steigerung der Kapazität um 15% sowie eine deutliche Verringerung des Druckverlustes um 30% bei gleichzeitig konstanter Trennleistung.

Dies führt bei der Auslegung neuer Kolonnen aufgrund des kleineren Kolonnendurchmessers zu einer wesentlichen Einsparung an Investitionskosten, sowie bei bestehenden Kolonnen zu einer nicht unerheblichen Steigerung des möglichen Durchsatzes bei gleichbleibender Trennleistung.

Über RVT

RVT Process Equipment GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Oberfranken. Seit 1976 werden Komponenten für Stoff- und Wärmeaustauschverfahren in der Chemie, Petrochemie, Raffinerie und für umwelttechnische Anwendungen geliefert.

Die Produktpalette umfasst sogenannte regellose Füllkörper, strukturierte Packungen, Kolonneneinbauten und Stoffaustauschböden, also Komponenten die in der Allgemeinheit praktisch nicht bekannt sind, jedoch eine wichtige Rolle in den Kundenbranchen zur Herstellung von Treibstoffen und anderen Chemieprodukten spielen. Neben der Lieferung dieser Komponenten ist RVT auch als Lieferant von schlüsselfertigen Anlagen für umwelttechnische Anwendungen auf dem Markt.

Das Unternehmen beschäftigt an den Standorten Steinwiesen und Marktrodach im Kreis Kronach 140 Mitarbeiter, darüber hinaus tragen Aufträge an spezialisierte Zulieferer aus der Region zur wirtschaftlichen Entwicklung des Standortes bei. Über ein globales Vertriebsnetz und zwei Tochtergesellschaften in China und USA kommen die Produkte weltweit auf den Markt. Weitere Informationen zu RVT im Internet unter www.rvtpe.de

Anhang

P515_RVT_HighCapacityPacking_pic1