

20.01.2018

Jonathan Hart
Media Relations

Telefon +49 9262 77-709
Telefax +49 9262 77-771
j.hart@rvtpe.de

Presse-Information

RVT erhält Unternehmenszertifikat SCC (P)

P9/18

- **RVT erhielt zu Beginn des Jahres SCC (P) Zertifikat**
- **Ergänzt bestehendes Managementsystem ISO 9001 / 14001**
- **Fachbereiche Projektplanung, Fertigung und Montage ausgezeichnet**

Nach eingehender Prüfung durch den TÜV SÜD erhielt RVT zu Beginn des Jahres das vollständige SCC (P)-Zertifikat.

SCC, auch Sicherheitszertifikat für Auftragnehmer genannt, ist ein internationaler Standard, der für die Prüfung und Zertifizierung von Sicherheitsmanagementsystemen eingeführt wurde. Ursprünglich gedacht, um in Organisationen einen bewussteren Umgang mit sicherheitsrelevanten Themen zu implementieren und somit die Unfallanzahl zu reduzieren, ist dies eine perfekte Ergänzung zu den bestehenden RVT-Managementsystemen ISO 9001 und ISO 14001.

Innerhalb des Unternehmens erhielt die Abteilung für Projektplanung das Zertifikat für Entwicklung, Vertrieb und Handel mit Produkten, Komponenten und Anlagen für den Wärme- und den Stoffaustausch (z.B. Absorption, Desorption, Destillation, Rektifikation).

Darüber hinaus erhielt die Abteilung Fertigung und Montage das Zertifikat für den Geltungsbereich Fertigung und Montage von Kolonneneinbauten und Anlagenteilen für die chemische und petrochemische Industrie.

Das Unternehmen hat seine Fähigkeit unter Beweis gestellt, herausfordernde Aufgaben und Aktivitäten auf Anlagen seiner Kunden durchzuführen, um die unterschiedlichen Risiken zu minimieren, die das Wohlbefinden der Mitarbeiter und die Sicherheit vor Ort beeinträchtigen können.

Über RVT

RVT Process Equipment GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Oberfranken. Seit 1976 werden Komponenten für Stoff- und Wärmeaustauschverfahren in der Chemie, Petrochemie, Raffinerie und für umwelttechnische Anwendungen geliefert.

Die Produktpalette umfasst regellose Füllkörper, strukturierte Packungen, Kolonneneinbauten und Stoffaustauschböden. Neben der Lieferung dieser Komponenten ist RVT auch als Lieferant von schlüsselfertigen Anlagen für umwelttechnische Anwendungen auf dem Markt.

Das Unternehmen beschäftigt an den Standorten Steinwiesen und Marktrodach im Kreis Kronach 140 Mitarbeiter. Über zwei Tochtergesellschaften in Knoxville, TN (USA) und Kunshan (VR China) sowie Vertretungen in allen wichtigen internationalen Absatzmärkten werden RVT-Produkte weltweit vertrieben. Weitere Informationen zu RVT im Internet unter www.rvtpe.com