

Mobile Multifunktionsanlage

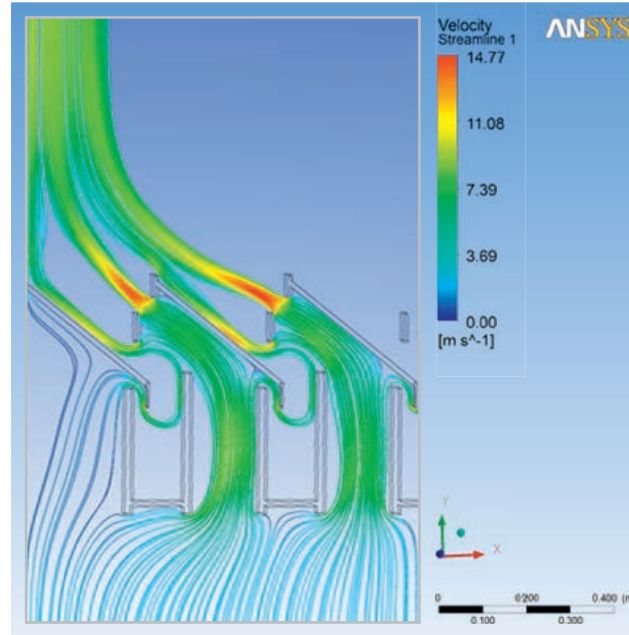


Neben den stationären Prüfeinrichtungen am Standort Marktrodach steht eine mobile Multifunktionsanlage für Messungen am Kundenstandort zur Verfügung.

Die in einem 40-Fuß-Container installierte Anlage kann sowohl für die Ammoniakabscheidung von Abwasser als auch als Wäscher für die Rauchgasreinigung verwendet werden. Zur Abtrennung können u. a. elementare Halogene, Halogenwasserstoffe und Schwefeldioxid kommen.

Die Anlage dient in erster Linie dazu, mit den beim Kunden anfallenden Medien Versuche durchzuführen, um für die Auslegung einer stationären Anlage die erforderlichen Basisdaten zu ermitteln.

Simulationsberechnungen zur Fluidodynamik



Ergänzend zu den Messungen an Versuchsanlagen bietet RVT Simulationsberechnungen zur Optimierung von Kolonneneinbauten hinsichtlich Druckverlust und Leistung mit der Software ANSYS (Computational Fluid Dynamics CFD) an.

Nähere Informationen zu allen genannten Messeinrichtungen und Prüfständen erteilen wir Ihnen gerne auf Anfrage:

RVT Process Equipment GmbH
Paul-Rauschert-Straße 6
96349 Steinwiesen

Telefon 09262 77-0
E-Mail info@rvtpe.de

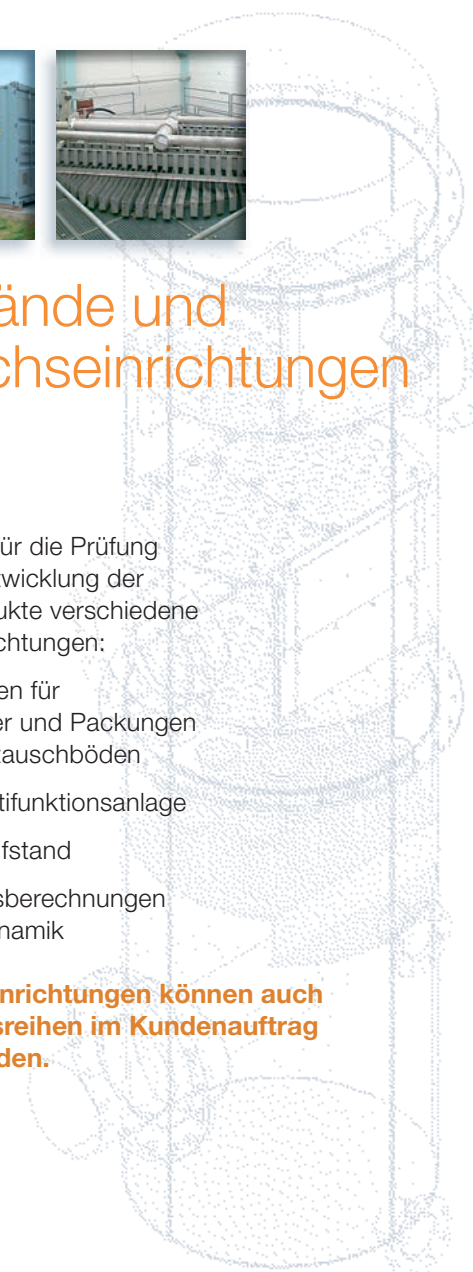


Prüfstände und Versuchseinrichtungen

RVT betreibt für die Prüfung und Weiterentwicklung der eigenen Produkte verschiedene Versuchseinrichtungen:

- Testkolonnen für
 - Füllkörper und Packungen
 - Stoffaustauschböden
- Mobile Multifunktionsanlage
- Verteilerprüfstand
- Simulationsberechnungen zur Fluidynamik

Diese Prüfeinrichtungen können auch für Versuchsreihen im Kundenauftrag genutzt werden.



Testkolonnen für Füllkörper und Packungen



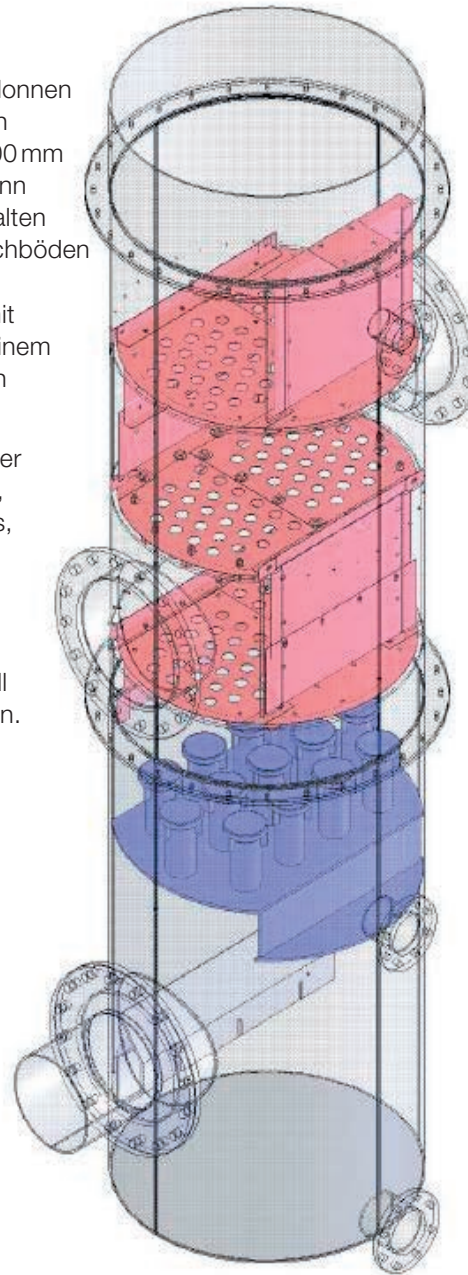
Für die Druckverlustmessung von regellos geschütteten Füllkörpern und strukturierten Packungen stehen zwei Kolonnen mit 450 mm und 600 mm Durchmesser und 2.000 mm Packungshöhe mit transparentem Kolonnenmantel zur Verfügung.

Damit können die Druckverluste bei verschiedenen Gasfaktoren und Berieselungsdichten sowie der Flutpunkt der Füllkörper bzw. Packungen ermittelt werden. Als Betriebsmedien kommen Wasser und Luft zum Einsatz.

Testkolonnen für Stoffaustauschböden

Mit drei weiteren transparenten Kolonnen mit Durchmessern von 900 mm, 1.200 mm und 2.200 mm kann das Betriebsverhalten von Stoffaustauschböden getestet werden. Sie sind jeweils mit drei Böden und einem Gasverteilerboden bestückt.

Die Messparameter sind Druckverlust, Flüssigkeitsmitriss, Durchregenrate und Verweilzeit. Weiterhin können evtl. vorhandene Totbereiche visuell festgestellt werden.



Verteilerprüfstand

Mit dem Verteilerprüfstand werden die Stauhöhenverteilung, der Regelbereich und die Ablaufmengen (gesamt und bezogen auf die einzelne Tropfstelle) von Flüssigkeitsverteilern getestet.

Der maximale Verteilerdurchmesser beträgt 6.000 mm, der maximale Wasserdurchsatz 1.200 m³/h.

